



NOTRE AGILITÉ  
AU SERVICE  
DE LA VÔTRE

**ThinkPad** T580



**Lenovo**<sup>™</sup>

Lenovo™ recommande Windows 10 Professionnel.

# ThinkPad<sup>®</sup> T580



## CONÇU POUR OPTIMISER CHAQUE MINUTE

Vous êtes compétent, efficace et concentré sur vos objectifs. Le ThinkPad<sup>®</sup> T580 est idéalement pensé pour répondre à vos exigences les plus élevées. Avec son magnifique écran 15", il vous permet de disposer d'une immense fenêtre sur votre univers numérique tout en conservant un maximum d'agilité. Processeur Intel<sup>®</sup> Core™ i7 de toute dernière génération, connecteur latéral pour station d'accueil, USB-C, puissante connectivité Intel<sup>®</sup> : ses nombreuses fonctionnalités pensées pour doper la productivité assurent des performances sans aucun compromis. Autre plus, la sécurité renforcée qu'apportent ThinkShutter, le nouvel obturateur mécanique de la caméra, le lecteur d'empreinte digitale, et Windows Hello avec la caméra infrarouge garantit une protection maximale à vos données tout en vous permettant de libérer tout votre potentiel.

## ACCESSOIRES À LA UNE

Station d'accueil Think-  
Pad Pro Dock →



← Souris laser  
sans fil Lenovo



Écouteurs →  
intra-auriculaires Lenovo



Lenovo<sup>™</sup>

## Lenovo™ recommande Windows 10 Professionnel.

# Lenovo™ ThinkPad® T580

### PERFORMANCES

#### Processeur

Core i5-7200U, Core i5-7300U vPro  
Core i5-8250U, Core i5-8350U vPro  
Core i7-8550U, Core i7-8650U vPro

#### Système d'exploitation

Jusqu'à Windows® 10 Professionnel 64 bits

#### Circuit graphique

Intel® UHD Graphics 620 ou NVIDIA®  
GeForce® MX150 avec 2 Go de GDDR5

#### Caméra

Caméra HD 720p avec ThinkShutter ou caméra  
infrarouge sans ThinkShutter  
Les deux avec double microphone numérique

#### Mémoire

32 Go (2 DIMM) de DDR4 2 400 MHz

#### Stockage

##### Disque dur :

500 Go (7 200 trs/min)  
1 To (5 400 trs/min)  
Second stockage (disque dur uniquement)

SSD PCIe M.2 Optane 16 Go

SSD PCIe NVMe M.2 128 Go

##### SSD :

SATA3 128 Go

SATA3 180 Go

PCIe NVMe M.2 OPAL 2 256 Go

PCIe NVMe M.2 OPAL 2 512 Go

PCIe NVMe M.2 OPAL 2 1 To

#### Batterie

Jusqu'à 27 heures\* d'autonomie avec la double  
batterie (32 Wh + 72 Wh)

*\* Chiffre basé sur des tests réalisés avec MobileMark 2014.*

*L'autonomie varie en fonction de nombreux facteurs, notamment  
la configuration du système et l'usage qui en est fait.*

#### Audio

Dolby® Audio Premium™

### SÉCURITÉ

Lecteur d'empreinte digitale tactile Match-on-Chip

Caméra infrarouge pour la reconnaissance faciale  
ThinkShutter, dTPM 2.0, emplacement de  
verrouillage Kensington®

### CONCEPTION

#### Écran

15" Full HD IPS, Full HD IPS tactile, Ultra HD IPS

#### Dimensions (L x P x H)

365,8 x 252,8 x 19,95-20,2 mm

#### Poids

1,97 kg

### CONNECTIVITÉ

#### Ports d'entrées/sorties

1 Intel® Thunderbolt™ 3, 1 USB-C, 2 USB 3.0

1 HDMI, 1 connecteur mixte écouteurs/micro

1 lecteur multiformat 4-en-1 (SD, MMC, SDHC, SDXC)

#### WLAN

WiFi 802.11ac 2 x 2 + Bluetooth® 4.2 Intel® Dual Band  
Wireless-AC

#### WWAN

4G LTE cat. 6 Fibocom L830-EB (EMEA uniquement)

4G LTE cat. 9 Fibocom L850-GL

### ACCESSOIRES À LA UNE

#### Station d'accueil ThinkPad Ultra Dock (40AH0135xx)

Cette station d'accueil USB-C offre un environnement  
d'affichage haut de gamme et une connectivité étendue  
à tous les périphériques que vous utilisez quotidiennement  
dans votre espace de travail.

#### Souris laser sans fil Lenovo (OA36188)

Avec sa conception ambidextre exclusive, cette souris sans  
fil compacte est idéale pour une utilisation quotidienne  
en déplacement. Elle offre des niveaux de précision et de  
contrôle accrus grâce à son capteur laser haute définition,  
sa résolution par défaut de 1 600 ppp et la technologie  
sans fil 2,4 GHz.

#### Écouteurs intra-auriculaires Lenovo (4XD0J65079)

Offrant un excellent son et un grand confort, ces écouteurs  
constituent l'accessoire idéal pour vos déplacements. Leur  
conception ultralégère exclusive offre le même confort que  
les oreillettes classiques. Le micro intégré au câble est fin  
et léger, et il est positionné idéalement pour offrir un son  
d'une limpidité cristalline dans les appels vocaux.

### SERVICES RECOMMANDÉS

Lenovo™ propose un portefeuille complet de services pour  
assurer le support et la protection de votre investissement  
ThinkPad®, vous permettant ainsi de vous consacrer à votre  
entreprise et non à votre informatique.

#### Support Premier<sup>1,2</sup>

Contournez les menus téléphoniques et les scripts de  
dépannage pour accéder directement à des techniciens  
de haut niveau qui possèdent l'expertise requise pour  
diagnostiquer et résoudre les problèmes rapidement.

#### Protection contre les dommages accidentels<sup>1,2</sup>

Protégez votre investissement contre les dommages  
opérationnels ou structurels dus aux accidents courants tels  
que les chutes, les écoulements de liquides ou les surtensions  
électriques. Proposé à prix fixe pour une période déterminée,  
ce programme de protection minimise les difficultés  
engendrées par les coûts de réparation imprévus. Il vous  
permet ainsi d'avoir des budgets plus prévisibles et de faire  
des économies significatives sur les réparations non couvertes.

#### Extensions de garantie<sup>2</sup>

Dotez-vous d'une solution de service à prix fixe pour une  
période déterminée qui s'aligne sur le cycle de vie de votre  
équipement tout en tenant dans votre budget.  
Acheter une extension de garantie en même temps que le  
système vous fait faire des économies substantielles par  
rapport au prix d'achat post-garantie.

<sup>1</sup> Non disponible dans toutes les régions.

<sup>2</sup> Jusqu'à 5 ans de durée totale.



Équipé du processeur  
Intel® Core™ i7.  
Avec Intel Inside®, pour une  
productivité exceptionnelle.

© 2018 Lenovo. Tous droits réservés. Ces produits sont disponibles jusqu'à  
épuisement des stocks. Les prix indiqués sont susceptibles d'être modifiés  
sans préavis. Pour toute question concernant les prix, contactez votre  
responsable de compte Lenovo. Lenovo ne peut être tenu responsable des  
erreurs photographiques ou typographiques. Garantie : Pour obtenir une copie  
des garanties applicables, écrivez à l'adresse suivante : Warranty Information,  
500 Park Offices Drive, RTP, NC 27709, USA, Attn: Dept. ZPYA/B600. Lenovo  
ne peut être tenu responsable des produits et services issus de tiers et n'offre  
aucune garantie concernant ceux-ci. Marques : Lenovo, le logo Lenovo,  
Rescue and Recovery, ThinkPad, ThinkCentre, ThinkStation, ThinkVantage et  
ThinkVision sont des marques commerciales ou des marques déposées de  
Lenovo. Microsoft, Windows et Vista sont des marques déposées de Microsoft  
Corporation. Intel, le logo Intel, Intel Inside, Intel Core et Core Inside sont des  
marques commerciales d'Intel Corporation aux États-Unis et dans d'autres pays.  
D'autres noms de sociétés, de produits et de services mentionnés ici peuvent  
être des marques commerciales appartenant à leur détenteur respectif.